

Prodotto:	55RG2C46320 GRIGIO 9006 PERL. - RAGGRINZANTE - SEMIOPACO
Certificazioni:	Qualicoat n. P-0655, Classe 1 – Qualisteelcoat PE-0064, PE-0065, PE-0072
Descrizione prodotto	Vernice in polvere con ottima resistenza all'esterno, appositamente formulata per l'utilizzo su componenti in alluminio per architettura. Offre livelli più elevati di ritenzione gloss, stabilità del colore con integrità del film per garantire una lunga durata. La Serie 55R è certificata secondo le norme Qualicoat Classe 1 ed è conforme ai requisiti della norma EN 12206 "Pitture e vernici - Rivestimenti di alluminio e di leghe di alluminio per applicazioni architettoniche - Parte 1: Rivestimenti preparati a partire da materiali in polvere".
Natura chimica	poliestere TGIC-free
Aspetto superficiale	Finitura raggrinzata, struttura fine, opaca.
Gamma prodotti	Disponibili in una vasta gamma di colori RAL e colori speciali su ordinazione.

Tempi di cottura (Temperatura del supporto)	15-25 min. @ 180 °C;	12-18 min. @ 190 °C;	10-12 min. @ 200 °C.
Metodi di applicazione	Adatto per sistema Corona e Tribo.		
Stoccaggio e conservazione	Il prodotto ha una durata di conservazione di 36 mesi dalla data di fabbricazione se conservato nell'imballo originale e in ambiente fresco e asciutto a una temperatura inferiore a 30 °C.		
Peso specifico:	1,3-1,6 Kg/dm ³ (in dipendenza della natura e del colore)		
Resa teorica, calcolo	Resa (m ² / Kg) = 1000 / (S x P) dove, S= spessore del film di vernice (µm); P= Peso specifico della vernice		
Pretrattamento	<p>Le prestazioni del sistema di rivestimento dipendono dal substrato e dalla qualità del pre-trattamento, si raccomanda di seguire le istruzioni del fornitore del pretrattamento.</p> <p>Il substrato deve essere privo di prodotti di ossidazione o scorie residue, olio e grasso. Per una protezione ottimale di componenti in alluminio è adatto un rivestimento di conversione al cromato o un pretrattamento senza cromo, devono essere utilizzati solo i sistemi approvati da Qualicoat.</p> <p>Per i substrati in acciaio è consigliata una Fosfatazione allo zinco. Per substrati in acciaio o acciaio zincato, quando richiesta una elevata protezione dalla corrosione è consigliato utilizzare il Primer epossidico RIPOL <i>CORROCARE ABP</i> (Licenze Qualisteelcoat)</p>		

Condizioni di prova	I dati tecnici forniti di seguito sono validi per questo prodotto quando applicato come segue: Substrato: pannello in Alluminio cromatato (0,8 mm AlMg1) Spessore del rivestimento: 70-90 µm Polimerizzazione: 180 °C, 15 min.	
Prove Meccaniche, Chimiche e di Durabilità	Adesione, cross-cut: Gt 0 Imbutitura Erichsen: > 6 mm Durezza Buchholz: ≥ 80 Impact retro e diretto: ≥ 2.5 Nm Mandrino cilindrico: Pass 5 mm (con prova di strappo) Resistenza alla malta: No difetti dopo 24 ore Buone Resistenze ad acidi e alcalini diluiti e oli a temperature ambiente Invecchiamento accelerato, 1000h (Xenon): >50% gloss residuo (*) Invecchiamento accelerato, 300h (QUV-B): >50% gloss residuo (**) Invecchiamento naturale, 12 mesi Florida (5°south): >50% gloss residuo Umidostato, 1000h: penetrazione ruggine su intaglio, 1 mm Nebbia Salino-Acetica, 1000h: corrosione <16 mm ² /10cm, no blistering Corrosione Kesternich: > 24 cicli; penetrazione ≤ 1 mm	EN ISO 2409 EN ISO 1520 EN ISO 2815 EN ISO 6272 EN ISO 1519 EN ISO 12206-1 (sect. 5.9) EN ISO 16474-2 EN ISO 16474-3 EN ISO 2810 EN ISO 6270-2 EN ISO 9227 EN ISO 3231 (0.2l SO ₂)

Ritenzione colore: (*) secondo Regolamento QUALICOAT (www.qualicoat.net) - (**) secondo Regolamento GSB AL 631 (www.gsb-international.de)

Limite di Responsabilità

Prodotto per usi professionali - Le informazioni contenute in questa scheda non sono complete in senso assoluto. L'utilizzo per scopi o usi differenti per i quali il prodotto è stato studiato, senza preventiva conferma scritta da parte di RIPOL S.r.l., viene fatta a totale rischio dell'utilizzatore. RIPOL S.r.l. si adopera al fine di verificare che tutti i consigli e le prescrizioni relative al prodotto, siano essi indicati nella presente scheda ovvero forniti verbalmente dal nostro personale, siano corretti ed applicabili. Ciò nonostante RIPOL S.r.l. non risponde a riguardo delle condizioni del substrato o di numerosi altri fattori che possono influire sulla resa finale del prodotto. Senza preventivo accordo scritto, non possiamo accettare responsabilità di alcun tipo sul prodotto o per qualsiasi danno o perdita (comprese ferite personali o morte) a seguito di un inadeguato uso del prodotto. Tutte le informazioni contenute nella scheda possono subire future modifiche conseguenti all'avanzare della nostra esperienza o alla politica di costante miglioramento e sviluppo del prodotto.